

## **Dlaczego warto stosować wymienniki i zasobniki ELEKTROMET**

W obecnej sytuacji rynkowej, gdzie dostępne są różne rodzaje ogrzewaczy i wymienników cwu , trudno jest potencjalnemu klientowi rozeznąć się w niuansach technologicznych oraz szczegółach konstrukcyjnych budowy poszczególnych wyrobów.

Jednym z najważniejszych aspektów przy produkcji zbiorników na cwu są zabezpieczenia antykorozyjne, które właściwie wykonane pozwalają użytkować wymiennik lub zasobnik przez wiele lat. Producenci wyrobów tego typu dostępnych na polskim rynku, stosują zabezpieczenie antykorozyjne w postaci emalii ceramicznej. Powszechnie stosuje się dwie technologie emaliowania pojemnościowych podgrzewaczy wody . Emaliowanie tradycyjne na mokro oraz od pewnego czasu emaliowanie proszkowe na sucho .

Emaliowanie proszkowe polega na napyłaniu emalii na powierzchnię wewnętrzną zbiornika za pomocą specjalnych lanc . Przygotowanie powierzchni do emaliowania proszkowego odbywa się najczęściej za pomocą śrutowania bez udziału środków chemicznych. Emaliowanie proszkowe jest to technologia w miarę prosta i łatwo ją zautomatyzować w stosunku do technologii emaliowania mokrego. W emaliowaniu na mokro zachowanie odpowiednich procedur podczas kolejnych etapów cyklu technologicznego wymaga sporego doświadczenia i uwagi przy produkcji. Obsługa emalierni przy technologii mokrej musi posiadać najwyższe kwalifikacje oraz bardzo szeroki zakres wiedzy.

*Przy emaliowaniu proszkowym utrudniony jest dostęp do przestrzeni pomiędzy węzownicami spiralnymi a powierzchnią płaszcza zbiornika, co może powodować słabsze pokrycie emalią tych miejsc. Dlatego też w zbiornikach pokrywanych proszkowo emalią wykonuje się większe odstępy pomiędzy zwojami węzownic spiralnych. Co powoduje, że węzownica przekazująca taką samą moc co w zbiorniku emaliowanym tradycyjnie jest dłuższa.*

*W przypadku zbiorników z dwiema węzownicami spiralnymi dla uzyskania tej samej mocy zbiornik musi być wyższy lub węzownice muszą mieć mniejszą moc grzewczą.*

ZUG ELEKTROMET stosuje do zabezpieczania antykorozyjnego wymienników technologię emaliowania na mokro. Należy dodać, że znane w branży produkcji wymienników i ogrzewaczy cwu firmy niemieckie posługują się w większości również tradycyjną metodą emaliowania na mokro.

W ofercie firmy Elektromet znajduje się cała gama zbiorników stojących zabezpieczanych antykorozyjnie metodą emaliowania na mokro. Są to zbiorniki stojące o pojemnościach od 100 litrów do 1000 litrów. Wymienniki są produkowane z jedną lub z dwiema węzownicami a także ze zbiornikiem wewnątrz bufora oraz z węzownicą. Jest to tzw seria MULTI.

Seria Multi to specjalny typ zbiornika, pojemnościowego ogrzewacza wody użytkowej, w którym cwu jest zgromadzona w zbiorniku znajdującym się wewnątrz zbiornika buforowego.

Oczywiście istnieje również możliwość podłączenia grzałki elektrycznej. Zbiorniki serii MULTI posiadają także węzownicę do której można podłączyć układ solarny. Wykorzystanie układu solarnego do wytwarzania cwu możliwe jest we wszystkich wymiennikach stojących ZUG ELEKTROMET wyposażonych w dwie węzownice. Wychodząc naprzeciw zapotrzebowaniu rynku firma produkuje także specjalne zbiorniki serii SOL wyposażone w grupę pompową oraz sterownik elektroniczny.

Wymienniki stojące produkowane przez ZUG ELEKTROMET dostępne są w izolacjach z polistyrenu ( styropianu ) oraz z pianki poliuretanowej. Odpowiednia warstwa izolacji zapewnia uzyskanie właściwej efektywności energetycznej. Należy dodać, że ZUG ELEKTROMET wykonuje izolacje ze styropianu w unikalnej technologii, gdzie zbiornik jest umieszczany w specjalnej formie, która jest zasypywana styropianem. Następnie styropian jest utwardzany pod wysokim ciśnieniem tworząc szczelną warstwę izolacyjną. ELEKTROMET nie stosuje systemu izolacji dzielonych w przypadku zbiorników o pojemnościach do 500 l.

Każdy z wymienników stojących ma możliwość zamontowania grzałki elektrycznej typu EJK. W ofercie firma posiada grzałki o mocach od 1500 W do 9000W. Obudowa zewnętrzna wymienników stojących wykonywana jest w trzech odmianach w zależności od życzenia klienta. Wymienniki mogą być oferowane w obudowie z blachy malowanej proszkowo na dowolny kolor, w wersji SOL obudowy są wykonywane z twardego tworzywa sztucznego a na zamówienie mogą również być dostarczone w obudowie ze skay.

Każdy z wymienników ELEKTROMET posiada króciec cyrkulacji oraz anodę magnezową .

Ponieważ zarówno metoda emaliowania proszkowego jak i metoda tradycyjna nie daje 100% gwarancji pokrycia ścian zbiornika, wszystkie zbiorniki emaliowane wyposażane są w anodę magnezową lub tytanową. Anody są nieodzownym elementem zabezpieczenia antykorozyjnego zbiorników na wypadek niewielkich ubytków emalii.